



MININGLAND
Quality is our aim

- ▶ **Criba Especial Finos**
- ▶ **Special Screen for Fines**
- ▶ **Crible Spécial pour Fines**

VSF



Para poder cumplir con las más exigentes calidades de arena especialmente para hormigones de alta resistencia, es preciso obtener arenas con un buen módulo de finura y con una granulometría muy fina. También para obtener arenas de calidad para morteros, día a día se exigen cortes granulométricos más precisos y finos. **MININGLAND** ha desarrollado cribas especializadas en la **clasificación de arenas** con cortes finos, su denominación es **VSF**.



In order to meet the most stringent sand quality requirements – particularly for high-strength concretes, sands having a good fineness module and a very fine grain size must be obtained. Furthermore, a more precise and fine screening is required nowadays to obtain quality sands for mortars and grouts. **MININGLAND** has developed a range of screens specially designed for fine **sand grading** which has been named **VSF**.



Pour répondre aux demandes de qualité les plus exigeantes en matière de sables spéciaux pour les bétons haute résistance, il est nécessaire d'obtenir des sables d'un excellent module de finesse et d'une granulométrie très fine. Il en va de même en ce qui concerne le mortier, la demande de sables de qualité de coupes granulométriques plus précises et plus fines, ne cesse de croître chaque jour. **MININGLAND** a développé des cribles, de dénomination **VSF**, spécialement conçus pour la **classification de sables** de coupes fines.



características

CAJÓN VIBRANTE:

Sistema de construcción con piezas atornilladas entre sí, que evita tensiones de soldadura. El material empleado es exclusivamente S-355-JR según norma Europea DIN EN-10025

MECANISMO VIBRANTE:

Formado por dos motovibradores de masa excéntrica regulable, que giran en contrasentido y producen una vibración unidireccional de amplitud variable. Gracias a la inteligente colocación del eje de vibración en el centro de gravedad del equipo podemos hacer girar la componente de vibración en el ángulo que deseemos para dar más avance o más salto a las partículas. Además podemos instalar vibradores con frecuencias entre 750 y 3.000 r.p.m. en función del producto a clasificar.

MALLAS:

Nuestros equipos VSF instalan un sistema modular de mallas, fijadas por presión sobre apoyos de poliuretano antiabrasivo, y su sustitución es muy simple y en breve espacio de tiempo. Podemos instalar mallas de acero inoxidable, rectangulares anticolidantes, incluso de poliuretano o goma.

CRIBA VSF EN CASCADA:

Para poder descargar la altura de manto en cada malla, MININGLAND ha previsto la instalación de dos conjuntos vibrantes en cascada, pudiendo instalar hasta cinco mallas de corte, realizando clasificaciones al huso granulométrico alimentado, para obtener la máxima eficiencia en cada malla.



characteristics

VIBRATING TRAY:

Its construction method, with parts bolted together, prevents welding stresses. Only S-355-JR steel has been used, pursuant to European standard DIN EN 10025.

VIBRATING MECHANISM:

It consists of two counter-rotating, eccentric mass-adjustable motor vibrators that generate a variable amplitude, single-direction vibration. Thanks to the intelligent placement of the axis of vibration on the equipment's centre of gravity, the vibration component can be rotated the desired angle to make the particles advance or jump more. In addition, we can install vibrators with frequencies ranging from 750 to 3000rpm according to the product to be graded.

MESHES:

Our VSF screens come with a modular system of meshes which are pressure-fixed on abrasion-resistant polyurethane supports and are easy and fast to replace. We can install rectangular anti-clogging meshes made of stainless steel, polyurethane or rubber.

CASCADE VSF screens:

In order to screen the height of the layer on top of each mesh, MININGLAND has envisaged the cascade arrangement of two vibrating assemblies in which up to five screening meshes can be installed to grade down to the grain-size distribution curve that is fed so as to obtain the best performance in each mesh.

caractéristiques

BAC VIBRANT :

Il s'agit d'un système de construction de pièces boulonnées les une aux autres, qui prévient les tensions de soudage. Le matériel utilisé est exclusivement S-355-JR, selon la norme européenne DIN EN-10025

MÉCANISME VIBRANT :

Formé de deux moto-vibrateurs à masse excentrique réglable qui, tournant à contresens, génèrent une vibration unidirectionnelle d'amplitude variable. Grâce au fait que l'axe de vibration est, ingénieusement, situé au centre de gravité du crible, il est possible de modifier l'angle de l'élément de vibration et ainsi modifier la trépidation et l'avancement des particules. En outre, il est possible d'installer des vibreurs dont la fréquence est comprise entre 750 et 3 000 tr/min en fonction du produit à classer.

MAILLES :

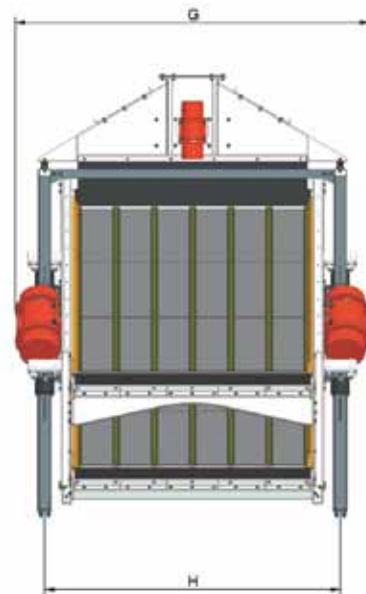
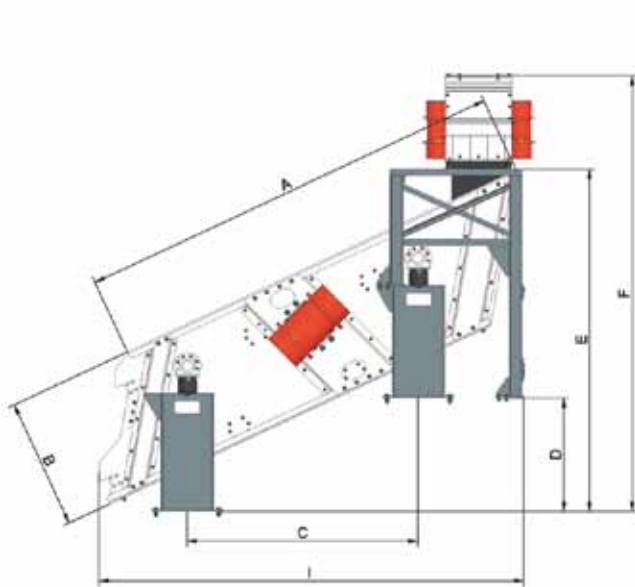
Nos équipements VSF sont équipés d'un système modulaire de mailles. Ces mailles se fixent par pression sur les supports en polyuréthane anti-abrasif, ce qui permet de les remplacer très facilement et très rapidement. Il est possible d'installer des mailles en acier inoxydable, rectangulaires anti-colmatant, mais également en polyuréthane ou en caoutchouc.

CRIBLE VSF EN CASCADE :

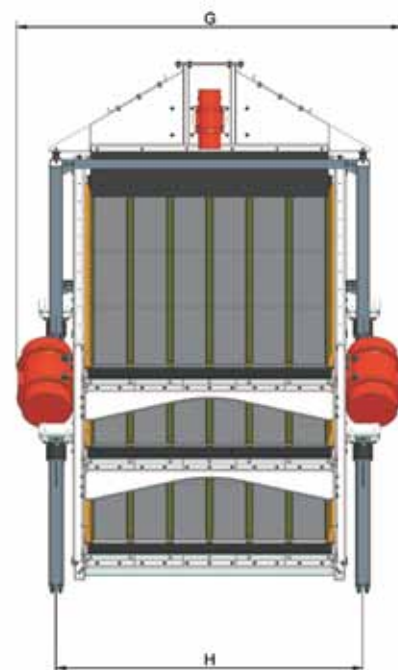
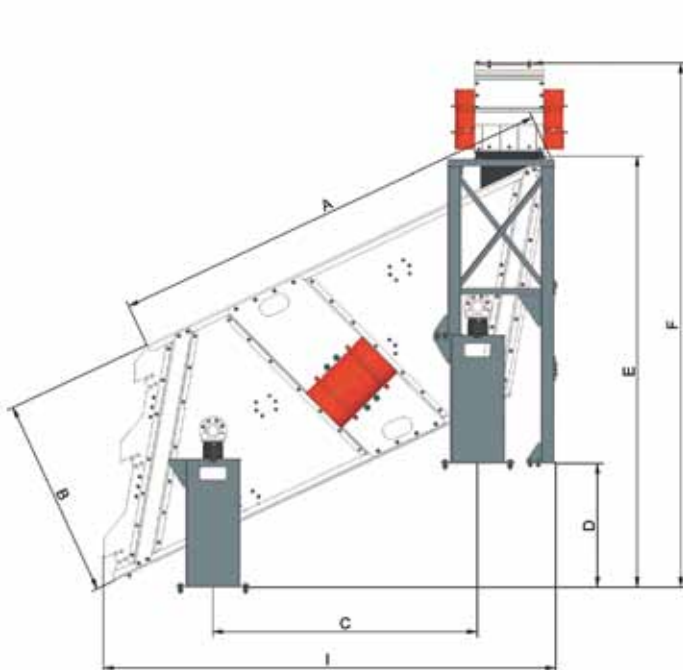
Pour pouvoir décharger la hauteur de couche sur chaque maille, MININGLAND a étudié la possibilité d'installer deux ensembles vibrants en cascade. Cette possibilité permet de mettre en place jusqu'à cinq mailles de coupe et ainsi améliorer l'efficacité en réalisant des classifications du fuseau granulométrique alimenté et, par conséquent, garantir une efficacité optimale sur chaque maille.



Modelo Model Modèle	N° pisos No of decks N° pisos	Anchura de cribado Screening width Largeur de criblage (mm)	Longitud de cribado Screening length Longueur de criblage (mm)	Potencia Power Puissance (kw)	FC CF FC (kp)	Peso Weight Poids (kg)
VSF36-II	2	1200	3000	2 X 3,6	11000	2700
VSF36-III	3	1200	3000	2 X 5	14400	3850
VSF45-II	2	1500	3000	2 X 5	14400	3050
VSF45-III	3	1500	3000	2 X 7,5	18000	4200
VSF54-II	2	1800	3000	2 X 5	14400	3250
VSF54-III	3	1800	3000	2 X 7,5	18000	4600
VSF72-II	2	1800	4000	2 X 7,5	18000	4500
VSF72-III	3	1800	4000	2 X 11,5	29000	6700



Modelo Model Modèle	A	B	C	D	E	F	G	H	I
VSF36-II	3365	1020	1810	850	2300	2680	2180	1720	3330
VSF36-III	3365	1510	2000	930	3300	3250	2310	1720	3420
VSF45-II	3365	1020	1810	850	2300	2680	2480	2020	3330
VSF45-III	3365	1510	2000	930	3300	3250	2610	2020	3420
VSF54-II	3365	1020	1810	850	2300	2680	2780	2320	3330
VSF54-III	3365	1510	2000	930	3300	3250	2910	2320	3420
VSF72-II	4365	1020	2710	1320	2720	3100	2780	2320	4240
VSF72-III	4365	1510	2900	1400	3720	3670	2910	2320	4330



Distribuidor Vibrante

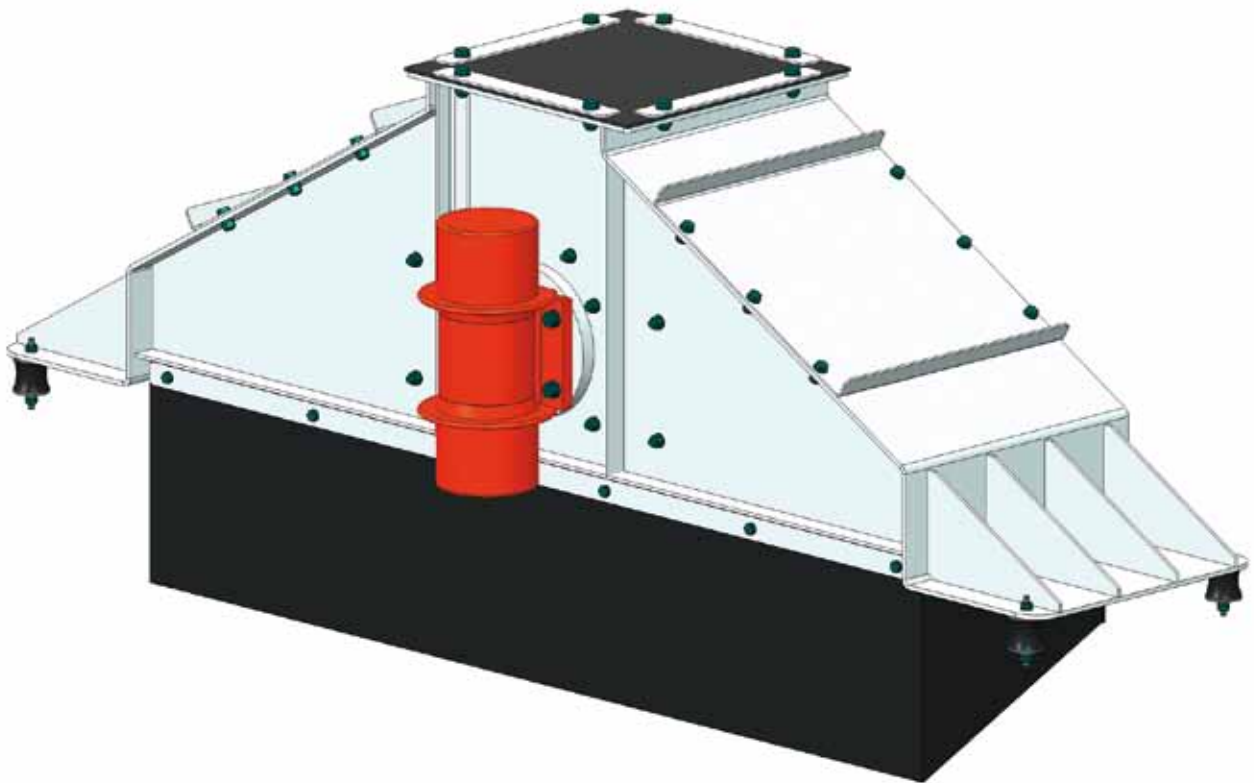
Para conseguir que la alimentación en todo el ancho de la criba sea uniforme, especialmente si ésta se realiza a través de un transportador de banda es necesario la incorporación de un distribuidor vibrante. Los **distribuidores vibrantes VD** accionados por dos motovibradores consiguen una cortina de alimentación perfecta en todo el ancho de la criba y con ello aumentan al 100% la efectividad de cribado sobre la superficie de cada malla.

Vibrating Distributor

In order for the material to be fed uniformly across the entire width of the screen – particularly if a conveyor belt is used, a vibrating distributor must be installed. Our **VD vibrating distributors** – powered by two motor vibrators – produce a perfect feed curtain across the entire width of the screen, thereby increasing their screening effectiveness up to 100 percent over the surface of each mesh.

Distributeur Vibrant

Pour faire en sorte que l'alimentation soit uniforme sur toute la largeur du tamis, tout particulièrement si celle-ci est effectuée au moyen d'un convoyeur à bande, il faut intégrer un alimentateur vibrant. Les **distributeurs vibrants VD** actionnés par deux motovibreurs permettent d'obtenir un parfait débit d'alimentation sur toute la largeur du tamis, contribuant ainsi à une augmentation de 100% de l'efficacité du tamisage sur la surface de chaque maille du tamis.



Distribuidor vibrante VD Vibrating distributor VD Distributeur vibrant VD	Ancho Width Largeur (mm)	Peso Weight Poids (kg)	Potencia Power Puissance (kw)	FC CF FC (kp)	Capacidad Capacity Capacité (kg)
VD1200	1200	290	1,24	1400	150
VD1500	1500	350	1,24	1400	250
VD1800	1800	420	1,30	2200	300

Miningland Machinery, s.L.

Pol. Ind. Egües, calle Z, Nave 23

31486 Egües - Navarra - (Spain)

Tel.: +34 948 064 063 - Fax: +34 948 104 262

info@miningland.es - www.miningland.es

